



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L5091

国网计量中心有限公司

检测报告

检字第 SGCM013120220004 号

样品名称 压敏电阻器

样品型号 102KD20-GDW

委托单位 广东百圳君耀电子有限公司

生产单位 广东百圳君耀电子有限公司

检测类别 委托试验

发布日期 2022年04月06日

地址：中国北京市清河小营东路15号

邮编：100192

网址：<http://www.epri.sgcc.com.cn>

传真：010-82413640

服务电话：010-82812333

监督电话：010-82813239

11. 振动试验

1). 振动试验-外观

1. 技术条件: Q/GDW 11179.2-2014 中 5.4
2. 试验方法: Q/GDW 11179.2-2014 中 6.3.3
3. 试验结果:

样品编号(后两位)	技术要求	试验结果
41	外观无损坏	符合要求
42		符合要求
43		符合要求
44		符合要求
45		符合要求
46		符合要求
47		符合要求
48		符合要求

4. 试验结论: 符合

2). 振动试验-限制电压

1. 技术条件: Q/GDW 11179.2-2014 中 5.4
2. 试验方法: Q/GDW 11179.2-2014 中 6.3.3
3. 试验结果:

样品编号(后两位)	技术要求	试验结果 (%)
41	- 5% ≤ 限制电压变化率 ≤ +5%	-0.4
42		0.4
43		0.0
44		0.0
45		0.4
46		0.4
47		0.4
48		0.0

4. 试验结论: 符合

11. 振动试验 (续)

3). 振动试验-压敏电压

1. 技术条件: Q/GDW 11179.2-2014 中 5.4
2. 试验方法: Q/GDW 11179.2-2014 中 6.3.3
3. 试验结果:

样品编号(后两位)	技术要求	试验结果 (%)
41	- 5% ≤ 压敏电压变化率 ≤ +5%	0.0
42		0.0
43		0.1
44		0.0
45		0.0
46		0.0
47		0.0
48		-0.1

4. 试验结论: 符合

12. 耐焊接热试验

1). 耐焊接热试验-外观

1. 技术条件: Q/GDW 11179.2-2014 中 5.5.2

2. 试验方法: Q/GDW 11179.2-2014 中 6.4.2

3. 试验结果:

样品编号(后两位)	技术要求	试验结果
33	外观无损坏	符合要求
34		符合要求
35		符合要求
36		符合要求
37		符合要求
38		符合要求
39		符合要求
40		符合要求

4. 试验结论: 符合

2). 耐焊接热试验-压敏电压

1. 技术条件: Q/GDW 11179.2-2014 中 5.5.2

2. 试验方法: Q/GDW 11179.2-2014 中 6.4.2

3. 试验结果:

样品编号(后两位)	技术要求	试验结果 (%)
33	- 5% ≤ 压敏电压变化率 ≤ +5%	0.2
34		0.1
35		0.2
36		0.0
37		0.0
38		0.0
39		0.2
40		0.0

4. 试验结论: 符合

13. 低温试验

1). 低温试验-外观

1. 技术条件: Q/GDW 11179.2-2014 中 5.6
2. 试验方法: Q/GDW 11179.2-2014 中 6.5.1
3. 试验结果:

样品编号(后两位)	技术要求	试验结果
41	外观无损坏	符合要求
42		符合要求
43		符合要求
44		符合要求
45		符合要求
46		符合要求
47		符合要求
48		符合要求

4. 试验结论: 符合

2). 低温试验-限制电压

1. 技术条件: Q/GDW 11179.2-2014 中 5.6
2. 试验方法: Q/GDW 11179.2-2014 中 6.5.1
3. 试验结果:

样品编号(后两位)	技术要求	试验结果 (%)
41	- 10% < 限制电压变化率 < +10%	0.0
42		0.0
43		0.7
44		0.0
45		0.0
46		0.0
47		0.0
48		0.7

4. 试验结论: 符合

13. 低温试验 (续)

3). 低温试验-压敏电压

1. 技术条件: Q/GDW 11179.2-2014 中 5.6
2. 试验方法: Q/GDW 11179.2-2014 中 6.5.1
3. 试验结果:

样品编号(后两位)	技术要求	试验结果 (%)
41	- 10% < 压敏电压变化率 < +10%	0.0
42		0.0
43		0.1
44		0.0
45		0.0
46		0.0
47		0.0
48		0.0

4. 试验结论: 符合

14. 温度冲击试验

1). 温度冲击试验-外观

1. 技术条件: Q/GDW 11179.2-2014 中 5.6
2. 试验方法: Q/GDW 11179.2-2014 中 6.5.2
3. 试验结果:

样品编号(后两位)	技术要求	试验结果
33	外观无损坏	符合要求
34		符合要求
35		符合要求
36		符合要求
37		符合要求
38		符合要求
39		符合要求
40		符合要求

4. 试验结论: 符合

2). 温度冲击试验-限制电压

1. 技术条件: Q/GDW 11179.2-2014 中 5.6
2. 试验方法: Q/GDW 11179.2-2014 中 6.5.2
3. 试验结果:

样品编号(后两位)	技术要求	试验结果 (%)
33	- 10% < 限制电压变化率 < +10%	0.0
34		1.4
35		0.4
36		0.0
37		0.0
38		0.0
39		0.7
40		0.0

4. 试验结论: 符合

14. 温度冲击试验 (续)

3). 温度冲击试验-压敏电压

1. 技术条件: Q/GDW 11179.2-2014 中 5.6
2. 试验方法: Q/GDW 11179.2-2014 中 6.5.2
3. 试验结果:

样品编号(后两位)	技术要求	试验结果 (%)
33	- 10% < 压敏电压变化率 < +10%	0.0
34		0.0
35		0.0
36		0.0
37		0.0
38		0.0
39		0.0
40		0.0

4. 试验结论: 符合

15. 耐高温高湿负荷试验

1). 耐高温高湿负荷试验-外观

1. 技术条件: Q/GDW 11179.2-2014 中 5.6
2. 试验方法: Q/GDW 11179.2-2014 中 6.5.3
3. 试验结果:

样品编号(后两位)	技术要求	试验结果
25	外观无损坏	符合要求
26		符合要求
27		符合要求
28		符合要求

4. 试验结论: 符合

2). 耐高温高湿负荷试验-限制电压

1. 技术条件: Q/GDW 11179.2-2014 中 5.6
2. 试验方法: Q/GDW 11179.2-2014 中 6.5.3
3. 试验结果:

样品编号(后两位)	技术要求	试验结果 (%)
25	- 10% < 限制电压变化率 < +10%	0.4
26		0.4
27		0.0
28		0.4

4. 试验结论: 符合

3). 耐高温高湿负荷试验-压敏电压

1. 技术条件: Q/GDW 11179.2-2014 中 5.6
2. 试验方法: Q/GDW 11179.2-2014 中 6.5.3
3. 试验结果:

样品编号(后两位)	技术要求	试验结果 (%)
25	- 10% < 压敏电压变化率 < +10%	0.0
26		0.0
27		0.0
28		0.0

4. 试验结论: 符合

16. 高温负荷试验

1). 高温负荷试验-外观

1. 技术条件: Q/GDW 11179.2-2014 中 5.6
2. 试验方法: Q/GDW 11179.2-2014 中 5.6
3. 试验结果:

样品编号(后两位)	技术要求	试验结果
29	外观无损坏	符合要求
30		符合要求
31		符合要求
32		符合要求

4. 试验结论: 符合

2). 高温负荷试验-限制电压

1. 技术条件: Q/GDW 11179.2-2014 中 5.6
2. 试验方法: Q/GDW 11179.2-2014 中 6.5.4
3. 试验结果:

样品编号(后两位)	技术要求	试验结果 (%)
29	- 10% < 限制电压变化率 < +10%	-0.7
30		0.0
31		-0.4
32		0.0

4. 试验结论: 符合

3). 高温负荷试验-压敏电压

1. 技术条件: Q/GDW 11179.2-2014 中 5.6
2. 试验方法: Q/GDW 11179.2-2014 中 6.5.4
3. 试验结果:

样品编号(后两位)	技术要求	试验结果 (%)
29	- 10% < 压敏电压变化率 < +10%	0.0
30		-0.1
31		0.0
32		0.0

4. 试验结论: 符合

17. 阻燃性试验

1. 技术条件: Q/GDW 11179.2-2014 中 5.7
2. 试验方法: Q/GDW 11179.2-2014 中 6.6
3. 试验结果:

样品编号(后两位)	技术要求	试验结果
49	无火焰或不灼烧: 压敏电阻器或铺底层产生火焰或灼热 但灼热丝移去后火焰 30s 内熄灭 并且铺底层未完全烧完	符合要求
50		符合要求
51		符合要求
52		符合要求

4. 试验结论: 符合

以下空白